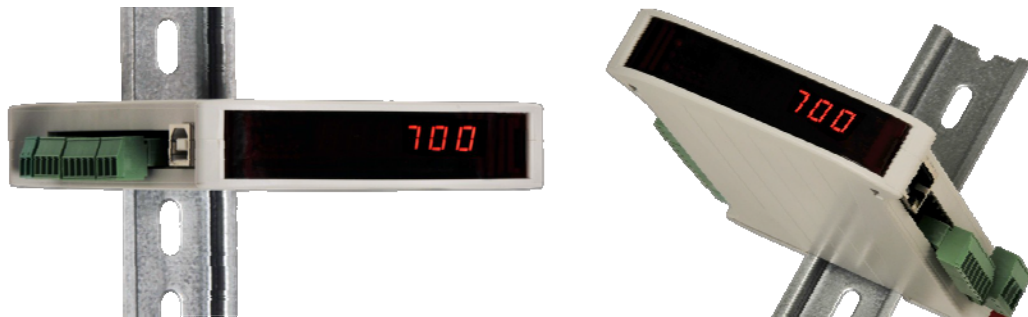


# PENKO Engineering B.V



## SGM700 数字转换器系列

称重及定量给料专家  
您的工厂解决方案伙伴

# PENKO Engineering B.V

## SGM700 数字转换器特点

### SGM700 系列

SGM700系列提供六款具有不同通讯选项的数字转换器。这些数字转换器可轻易安装于DIN导轨，既可单独用作数字转换器，也可用作buslink系统。每套buslink系统可结合多达32个数字转换器。您还可以利用PENKO的免费软件PI Mach II Manage，在自己的桌面上配置设备。

图1: 应用于SGM700系列的PI Mach II Manage示例。

### 更灵活，功能更强，节省空间

- 申请中专利G-Cal™（地域校准）技术，更节省时间，无论在全球任何地方，无需利用砝码，即可快速及准确进行校准

机身小巧，配备3组标准内置DI（数字输入）及4组内置DO（数字输出）

- 通过USB连接进行备份及还原
- 可选模拟输出

### 与各种设备接口兼容

- RS485、USB，以及可选RS232、RS422、以太网、Canbus及Profibus DP协议
- 可通过遥控设备轻易进行通信

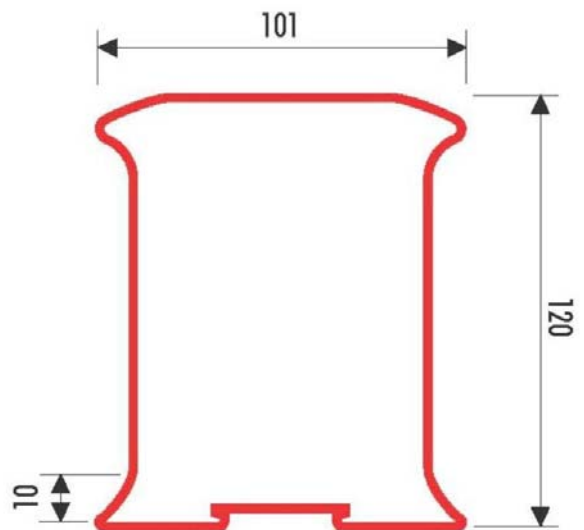
### 卓越性能

- 每秒处理1600个样本
- 内置分辨率24比特
- 显示器分辨率为100 000像素

## SGM700 数字转换器尺寸

101  
22.50

俯视图



侧视图

- [-] Penko
  - [-] Device USB
    - [-] SGM720
      - 1.1.1.1 Name =
        - [+] Live
        - [+] System
        - [-] Configuration
          - [+] Service
          - [+] Indicator
          - [+] Communication
          - [+] Digital inputs
          - [-] Digital outputs
            - [+] **Setpoint**
            - [+] Action
            - [+] Function
            - [+] Analog output
            - [+] Factory recall
      - [+] WELMEC

**Class: Penko.Device USB.SGM720.Configuration.Digital outputs.Setpoint**  
**Path: 1.1.1.3.5.1**

<b>Level 1</b>	<input type="text" value="0,000"/>	kg
<b>Level 2</b>	<input type="text" value="1,000"/>	kg
<b>Level 3</b>	<input type="text" value="2,000"/>	kg
<b>Level 4</b>	<input type="text" value="3,000"/>	kg





类型	SGM700	SGM710	SGM720	SGM730	SGM740	SGM750
配线	带传感器	带传感器	带传感器	带传感器	带传感器	带传感器
传感器类型	被动式	被动式	被动式	被动式	被动式	被动式
电源	18-32伏-直流; 最高4瓦	18-32伏-直流; 最高2.5瓦	18-32伏-直流; 最高2.5瓦	18-32伏-直流; 最高2.5瓦	18-32伏-直流; 最高4瓦	18-32伏-直流; 最高2.5瓦
称重传感器电源	5伏-直流	5伏-直流	5伏-直流	5伏-直流	5伏-直流	5伏-直流
灵敏度	0,4 μV/d	0,4 μV/d	0,4 μV/d	0,4 μV/d	0,4 μV/d	0,4 μV/d
灵敏度范围	-0,5 ~ +2,25毫伏/伏	-0,5 ~ +2,25毫伏/伏	-0,5 ~ +2,25毫伏/伏	-0,5 ~ +2,25毫伏/伏	-0,5 ~ +2,25毫伏/伏	-0,5 ~ +2,25毫伏/伏
测量范围	-2,5 ~ +11,25毫伏	-2,5 ~ +11,25毫伏	-2,5 ~ +11,25毫伏	-2,5 ~ +11,25毫伏	-2,5 ~ +11,25毫伏	-2,5 ~ +11,25毫伏
模拟/数字转换速度	1600/秒	1600/秒	1600/秒	1600/秒	1600/秒	1600/秒
最大称重传感器阻抗	1100 欧姆	1100 欧姆	1100 欧姆	1100 欧姆	1100 欧姆	1100 欧姆
最小称重传感器阻抗	43,75欧姆	43,75欧姆	43,75欧姆	43,75欧姆	43,75欧姆	43,75欧姆
称重传感器的最大数量	350 Ω	8	8	8	8	8
	1100 Ω	16	16	16	16	16
D的最大数量	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
显示器分辨率	100.000	100.000	100.000	100.000	100.000	100.000
内分辨率	24 比特	24 比特	24 比特	24 比特	24 比特	24 比特
显示器分级	1,2,5,10,20,50,100,200	1,2,5,10,20,50,100,200	1,2,5,10,20,50,100,200	1,2,5,10,20,50,100,200	1,2,5,10,20,50,100,200	1,2,5,10,20,50,100,200
显示器尺寸	6 位数字	6 位数字	6 位数字	6 位数字	6 位数字	6 位数字
输入端24 V	3	3	3	3	3	3
输出端24 V	4	4	4	4	4	4
模拟输出	可选	是	可选	可选	可选	可选
通讯	RS232/422	无	无	无	无	有
	RS485	有	有	有	有	有
	以太网	无	无	有	无	无
	USB	有	有	有	有	有
	CANBUS	无	无	无	有	无
	Profibus	无	无	无	有	无
操作温度	0 ~ +55°C	0 ~ +55°C	0 ~ +55°C	0 ~ +55°C	0 ~ +55°C	0 ~ +55°C
存放温度	-25 ~ +70°C	-25 ~ +70°C	-25 ~ +70°C	-25 ~ +70°C	-25 ~ +70°C	-25 ~ +70°C
相对湿度	最高80%	最高80%	最高80%	最高80%	最高80%	最高80%
保护级别	IP20	IP20	IP20	IP20	IP20	IP20
重量	约100克	约100克	约100克	约100克	约100克	约100克



我们的专家级设计系统涵盖业界各领域，包括制造厂商、批量称重、分选称重、测压及加工控制。凭借35年的经验，PENKO工程公司屹立于开发及制造高精度、高效率的称重系统的行业前列。我们的系统解决方案将一如既往帮助企业降低成本、提高投资利润、创造收益，我们的客户群中包括一些世界著名企业，比如Cargill、Sara Lee、Heinz、Kraft Foods 和 Unilever。

无论您需要简易的独立式称量系统，或是应用于复杂自动化生产线的高速称量和定量给料控制器，PENKO都是您称心如意、值得信赖的选择。

PENKO产品性能卓越，符合业界高标准要求，全面通过独立专家或政府下属组织的测试、认证和审批，以确保产品能遵照——甚至超越——度量工业界的标准。浏览网址[www.penko.com](http://www.penko.com)，上面列有我们通过的认证标准一览。

PENKO致力于确保各产品系统按客户规范进行安装、测试、编程、调试及操作。荷兰埃德称量技术中心的PENKO工程师，以及遍布全球的经销商，随时竭诚为客户——以当天发生当天解决的速度——解决绝大部分称量问题。

PENKO每月均会举办免费技术培训，诚邀各位有兴趣探讨现代高速称量仪器和方案的人士参加。

培训课程安排请参阅

