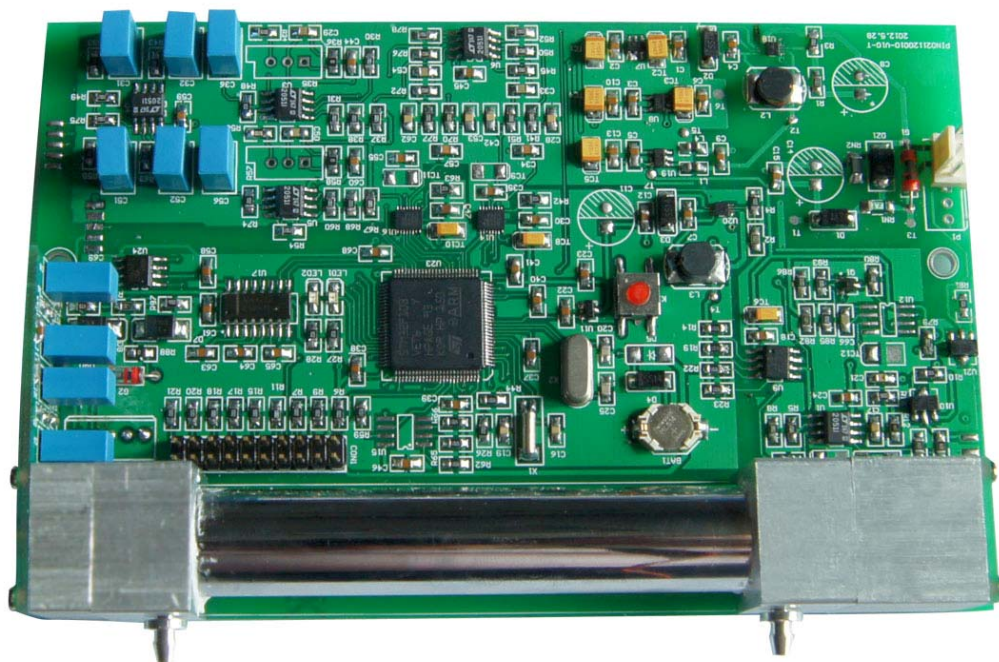


M- MODULE 红外 NO2 气体分析模块

- **MODULE** 红外 NO2 模块 ,适应于单组份和多组份气体检测应用的选择。检测光源和探测传感器的光学结构设计合理 ,具用设计的独特的结构特点 ,模块可以测检爆炸性气体和腐蚀性气体 ,同时很方便光路的清洗 ,使用方便 ;微处理器使用目前最新的 RAM 内核的处理器 ,具用强大的通讯、总线等功能 ,可以满足模块在各行各业的全方位的应用。



产品选型表：

气体	系列	型号	量程	精度	重复性	分辨率
NO ₂	M	NO ₂ /M-10 p	0-10ppm	±2%FS	±1%FS	0.1ppm
		NO ₂ /M-100 p	0-100 ppm	±2%FS	±1%FS	1ppm
		NO ₂ /M-2000p	0-2000 ppm	±2%FS	±1%FS	1ppm

为了满足不同客户的要求，FAD 高精度模块可以提供以下四种设计方案，红外气体模块光路分别是 80mm、120mm、160mm、200mm

以上四种方案的信号输出为 RS232 数字输出（输入）或 0-3V 和 4-20mA 的模拟信号输出。

M-MODULE 技术参数：

工作原理	NDIR
测量范围	0-10ppm、0-100 ppm、0-2000 ppm
检测精度	±2%FS
工作温度	5°C - 45°C
工作压力	1 标准大气压
工作湿度	0% - 90% 非结露
预热时间	< 2 分钟
反应时间	< 5 秒 可以调节
工作电压	12—36V DC
工作电流	60 mA
输出信号	RS232; 4...20mA、0-3V
存储温度	-25°C - 70°C
零点漂移	小于满量程的 1%
灵敏度漂移	小于测量值的 1%
线性误差	小于测量值的 2%
测量方式	泵吸式
配套选择	LCD 键盘 电池
重量	<200 克

应用领域：

食物包装、储存、运输
 农作物养殖、研究
 医疗行业
 环境保护
 制药发酵尾气
 垃圾焚烧
 石油化工过程分析
 水泥窑过程分析
 冶金过程分析
 电力行业